Jan

SPARTLANCER 6.200 4X4

SPARTLANCER 6.200 4X4

SPARTLANCER 6.200 4X4

BREVE DESCRIÇÃO

Com a finalidade de maximizar ainda mais a distribuição, o SPARTLANCER 6.200 oferece condições para satisfazer um perfeito perfil e largura de distribuição de fertilizantes granulares e sementes.

Distribuidor fabricado 100 % em aço inox, incluindo as chapas do depósito, discos de distribuição, a comporta dosadora e de corte de seção, chassi e estabilizador da esteira, chassi do distribuidor e grades de proteção p/ fertilizantes. Possui esteira de borracha que permite pequenas, médias e grandes taxas de aplicação, e agregado ao SMART JAN faz a aplicação em taxa variável e corte de seção, otimizando ainda mais a aplicação, sem desperdícios e sobreposições. Possui transmissão hidrostática 4x4 com controle de tração por roda, sistema Eco Mode e Cruize Control, frenagem ABS e HLB, projetado para adaptar-se aos mais diferentes terrenos. A união da robustez JAN aliada à qualidade de distribuição do LANCER MAXIMUS PLUS.

DIFERENCIAIS

Distribuidor 100% inox;
Comportas para fechamento de seção;
Direção: hidrostática load sensing;
Suspenção pneumática ativa independente;
Tração 4x4 hidrostática e eletrônica, Bosch Rexroth;
Bombas de transmissão de pistões axiais, com deslocamento varável elétrico e controle eletrônico;
ABS e HBL: Frenagem de alta eficiência com parada segura em distância reduzida;
Controle de carga e sobre rotação no motor diesel: motor trabalha na rotação de menor consumo de combustível evitando desperdício;
CRUISE CONTROL: Velocidade constante durante a aplicação independente da topografia;
ECO MODE: modo econômico de trabalho que proporciona menor consumo de combustível e que prolonga a vida útil dos componentes, menor manutenção e melhora a performance;
Motor: MWM SERIE 12 – 6.12 TCE MAR – I 260CV@2.200rpm e 1.040Nm@1.300rpm Turbo Aftercooler;
Chassi flexível, aparafusado, para maior resistência à torção, tração, flexão e fadiga;
Piloto Automático Hidráulico;
Kit taxa variável SMART JAN;
Tela de Motorização;
Tela de Trabalho;
Iluminação de cabine e auxiliares em LED;
Kit grade de proteção interna;
Kit enlona fácil;

A rotação dos discos de distribuição e a velocidade de deslocamento da esteira, são mantidas constantes e monitoradas por sensores indutivos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SPARTLANCER 6.200 4X4
CAPACIDADE	6 m^3
CAPACIDADE MÁXIMA DE CARGA RECOMENDADA	6.000 Kg
LARGURA DE DISTRIBUIÇÃO	Até 42 m
ROTAÇÃO DO MOTOR DA ESTEIRA	460 rpm
ALTURA DOS DISCOS AO SOLO	1.600 mm
ALTURA	4.000 mm
ALTURA DE ABASTECIMENTO	3.330 mm
COMPRIMENTO	8.660 mm
VÃO LIVRE	1.250 mm
BITOLA (REGULAGEM HIDRÁULICA E TRAVA MECÂNICA)	2.850 – 3.550 mm
DISTÂNCIA ENTRE EIXOS	4.000 mm
RAIO DE GIRO INTERNO	7.500 mm
PESO VAZIO APROXIMADO	10.070 Kg
RAMPA MÁXIMA (COM A MÁQUINA CARREGADA)	31,5% = 17,5º

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA ESTEIRA:

Os rolos menores, o rolo de tração e o rolo movido são montados diretamente no chassi do equipamento, sendo que os rolos menores são alojados em recortes realizados na própria longarina do chassi, enquanto o movido e o de tração são montados em mancais aparafusados ao chassi;
O rolo movido e o rolo de tração são cônicos, o que mantém a esteira centralizada, impedindo que a mesma descarrilhe para qualquer um dos lados;
Esteira de borracha modelo "extra abrasão", constituída de lonas de nylon e emenda vulcanizada de fábrica;
O acesso à esteira para realização de manutenção nos rolos ou da própria esteira, se da pela remoção do conjunto do depósito montado, para isso, deve-se soltar os parafusos que unem os reforços laterais do depósito com o chassi, e os engates rápidos que alimentam os cilindros das comportas de corte, após isso com uma talha ou guincho, retirar-se o conjunto do depósito, tendo livre acesso aos componentes da esteira.

Distribuição de peso sobre os pneus:	Peso Vazio (kg): 10.070;	Peso Carregado (kg): 16.130;
RODADO DIANTEIRO (KG):	6.042 (60%)	7.720 (48%)
RODADO TRASEIRO (KG):	4.028 (40%)	8.410 (52%)

Jan reserva-se ao direito de alterar as características técnicas de seus produtos sem o aviso prévio a seus clientes.

ACIONAMENTO DA ESTEIRA:

Sistema de transmissão de velocidades à esteira lateral, através de um motor hidráulico acoplado diretamente ao redutor RJ5 (40:1);
Redutor tipo coroa e eixo sem-fim em banho de óleo, com sistema de flanges parafusados no eixo de acionamento da esteira, ou seja, sem pino fusível;
A vazão de óleo ao motor é controlada através de um bloco de comando conjugado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO:

O sistema de distribuição é composto por dois discos de distribuição confeccionados em chapa inox, com quatro palhetas em cada disco, contendo cinco opções de regulagem angular, com posições intermediárias;
Sistema de distribuição com regulagem do ponto de deposição através de uma escala localizada acima dos discos, possibilitando um ajuste fino no perfil de distribuição obtido;
Distribuição de fertilizantes granulados e similares: Duas palhetas maiores e duas palhetas menores em cada disco, dispostas alternadamente;
Ponto de deposição do produto centralizado nos discos, fazendo com que o produto seja guiado para o centro dos discos através de funis e escoe livremente para as palhetas, diminuído a quebra do produto a ser distribuído, aumentando a largura e melhorando o perfil da distribuição;
Palhetas confeccionadas em aço carbono com tratamento superficial (carbonitretação);
Um funil coletor, com sistema de troca rápida, para realização de teste de vazão;
Defletor protetor da esteira, localizado na parte interna do depósito disposto no sentido de deslocamento da máquina. Permite montá-los em diferentes alturas que determinam a dimensão da abertura e da passagem do produto;
A comporta dosadora, com sistema de abertura e fechamento através de alavanca, posicionada na lateral traseira esquerda da máquina;
Comportas de corte: com acionamento hidráulico, independente e automático, para interromper alternadamente a alimentação dos discos de distribuição;
Protetor traseiro contra arremessos a partir dos discos de distribuição.

ACIONAMENTO DOS DISCOS DE DISTRIBUIÇÃO:

O acionamento dos discos de distribuição é realizado através de um motor hidráulico acoplado à caixa de transmissão;
Caixa de transmissão banhada a óleo.

TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA ELETRÔNICA BOSCHREXROTH:

Bomba de Transmissão de Pistões Axiais com deslocamento variável com controle eletrônico;
Redutor de roda com freio dinâmico e freio estacionário integrado e função de assistente de rampa;
Os redutores das rodas utilizam o óleo lubrificante ISO VG 150;
Motor de roda de Pistões Axiais com deslocamento variável elétrico;

SISTEMA COM AS SEGUINTES PARTICULARIDADES:

Controle de tração: controle de velocidade e torque em cada roda com melhor dirigibilidade sem patinagem;
Controle de carga e sobre rotação no motor diesel: motor trabalha na rotação de menor consumo de combustível evitando desperdício;
ABS e HBL: Frenagem de alta eficiência com parada segura em distância reduzida;
Cruise control: Velocidade constante durante a aplicação independente da topografia;
ECO MODE: modo econômico de trabalho que proporciona menor consumo de combustível, prolonga a vida útil dos componentes, menor manutenção e melhora a performance;
Tanque de combustível (L): 300 em polietileno;
Filtro Sedimentador com bomba de escorvar e sensor para indicar presença de água no combustível

MODOS DE DESLOCAMENTO:

Transporte, Trabalho e Manobra;
Velocidade de deslocamento: até 40 km/h sempre com a máquina vazia;

VELOCIDADES MÁXIMAS COM SISTEMA ECO MODE:

Direção	Velocidades Km/h		
	Transporte	Trabalho	Manobra
Frente	40	30	15
Ré	15	15	15

CABINE:

Sob coxins para amortecimento de vibrações;
Pressurizada com ar-condicionado analógico (somente frio);
Banco anatômico com suspensão eletropneumático, porta unilateral lado esquerdo, para-brisa panorâmico, porta e vidros traseiros temperados 6 mm tonalizado fumê, rádio com entrada USB, giroflex e 7 faróis de LED, compartimentos para ECU's, tomadas 12 e 5 VDC;
Assento do aprendiz removível;
Joystick ergonômico;
Painel de funções;
Compartimento lateral externo para ECU's e central elétrica;
Compartimento interno para ECU's (debaixo banco aprendiz);

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Rodado: Pneu Radial 380/80 R38;
Direção: Hidrostática com coluna regulável;
Suspensão:Pneumática ativa independente;
Carenagem frontal do motor: Com faróis de LED luz alta e baixa e farol auxiliar interno;
Circuito Pneumático: Com Filtro e Secador de Ar;
Limpa trilhos e suportes dos para-lamas: Tubulares;
Tirantes: Dispostos em "X", com buchas de borracha encapsuladas, fixados através de parafusos e porcas;

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMPLEMENTARES:

Distribuidor fabricado 100 % em aço inox, incluindo as chapas do depósito, discos de distribuição, comporta dosadora e de corte de seção, chassi e estabilizador da esteira, chassi do distribuidor, grades de proteção p/ fertilizantes;
Depósito e reforços laterais desmontáveis;
Escada de acesso à máquina, localizada na lateral esquerda da mesma.
Possui um sistema de articulação hidráulica com acionamento automático no momento da liberação do sistema de freio estacionário, possibilitando o aumento do vão-livre durante o trabalho de distribuição;

MOTOR:

MWM SÉRIE 12 – 6.12 TCE MAR – I 260CV@2.200rpm e 1.040Nm@1.300rpm Turbo Aftercooler;
Motor eletrônico, que atende a legislação MAR-1 a qual define os limites de emissões de poluentes;
Menor consumo de combustível, Menor consumo de combustível, sendo 16 L/H;

SISTEMA ELÉTRICO:

Automação Lohr:
Armrest com apoio de braço e joystick analógico (Sauer Danfoss);
ECU's de controle por estado sólido: Comunicação Can, proteção das cargas e diagonoses;
Faróis de Led: Maior durabilidade e menor consumo de energia;
Chave seta Can;
Duas baterias seladas de 100A e 750 CCA cada, ligadas em paralelo, totalizando 200A e 1.500 CCA;

SISTEMA HIDRÁULICO:

Reservatório de óleo:
Capacidade volumétrica do reservatório (l): 220 (nível 200);
Óleo hidráulico recomendado: ISO VG68;
Temperatura máxima de trabalho recomendada para o óleo hidráulico (ºC): 72;
Equipado com chicana interna, sucção oposta ao retorno;
Filtro de ar no reservatório: 10 mícrons;
Indicador de nível de óleo;
Sensor de temperatura de óleo;
Filtragem do óleo:
Filtro de sucção: 100 mícrons;
Filtro de linha de pressão da direção e piloto automático: 6 mícrons;
Filtro de retorno: 6 mícrons;

HIDRÁULICA DE TRABALHO:

Autopropelido
Modelo da bomba hidráulica: Bomba de engrenagens BoschRexroth.
Distribuição:
Modelo da bomba hidráulica: Bomba de pistões axiais BoschRexroth ;
Regulagem de pressão: Automática com load sensing.

HIDRÁULICA DE TRANSMISSÃO:

Bomba hidráulica: Bomba de pistões axiais com controle eletrônico BoschRexroth;
Motores de roda: Motor de pistões axiais com controle eletrônico BoschRexroth;
Redutores de roda: Redutor planetário BoschRexroth;
Freio estacionário hidráulico acionado pela bomba de carga;Bomba hidráulica: Bomba de pistões axiais com controle eletrônico BoschRexroth;
Motores de roda: Motor de pistões axiais com controle eletrônico BoschRexroth;
Redutores de roda: Redutor planetário BoschRexroth;
Freio estacionário hidráulico acionado pela bomba de carga;

ACESSÓRIOS OPCIONAIS:

Kit câmera Spartlancer GFX-750;
Kit elétrico HEXAGON.

SPARTLANCER
6.200 4X4

IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS JAN S/A
Av. Dr. Waldomiro Graeff, 557 - Caixa Postal: 54
CEP 99470-000 - Não-Me-Toque / RS / Brasil
+55 (54) 3332.6500
e-mail: decom@jan.com.br - export@jan.com.br
www.jan.com.br